

ALTECH PA66 A 2030/516 GF30 IM

| | |
|----------|-----------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺66 |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤 |
| 颜色 | 黑色,本色 |
| 特殊功能 | 热老化稳定性,抗冲改性,高光泽 |
| 市场细份 | 汽车 |
| 应用领域 | 多样的,注塑部件 |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 7650 / - | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 215 / - | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 8250 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 140 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 3.2 / - | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 77 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 16 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 248 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 263 / * | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.2 - 0.4 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 1 - 1.2 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1320 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |